

# ProCon GWB 75

Caldera mural de condensación de gas de 15 a 75 kW





# Todos los ingredientes para cálculos de dimensionado



*El display permite ajustar, regular y controlar todas las funciones del aparato de manera sencilla.*



*La perfecta combustión de la ProCon permite un ahorro sin igual y ayuda a reducir la contaminación ambiental.*



## Nuestra experiencia es un equivalente a calidad: Lo noble perdura siempre

La caldera mural de condensación de gas ProCon GWB 75 de MHG Heiztechnik supone un producto de calidad nuevo, especialmente ahorrativo y respetuoso con el medioambiente, que cuenta además con una atractiva relación precio / rendimiento. La caldera ProCon GWB 75 amplía el espectro de rendimiento de la serie ProCon y representa la suma de un inmenso caudal de experiencia acumulado durante años por MHG Heiztechnik, la compañía pionera en materia de tecnología de combustión y condensación.

La caldera de dimensiones reducidas para gas líquido y natural con un rango de potencia entre 15 y 75 kW está concebida especialmente para la utilización en residencias multifamiliares e inmuebles comerciales o industriales.

### ProCon GWB 75: Características del máximo rendimiento del valor calorífico

- Caldera mural de condensación de gas con un rango de potencia entre 15 y 75 kW, especialmente para montaje en viviendas multifamiliares e inmuebles comerciales o industriales
- Un ahorro de gastos de combustible del 40%, gracias a los ínfimos valores de consumo de combustibles con un grado máximo de eficiencia energética
- Máximo ahorro energético adicional gracias a los generosos rangos de modulación de 1:5, lo que evita un constante encendido o apagado innecesario del aparato
- Amplios rangos de modulación, lo que la hacen ideal para combinar con circuitos solares = máxima rentabilidad
- Funcionamiento dependiente del aire ambiental para ahorro máximo de gastos de combustión
- Valores reducidos de emisión gracias al quemador premezclado por radiación ECONOX que apenas requiere mantenimiento y cuenta con un margen amplio de modulación: La tolerancia actual en cuanto a emisión de monóxidos no se alcanza ni con mucho
- Intercambiador térmico de alto rendimiento de acero inoxidable lo que garantiza una seguridad operativa máxima y una larga vida útil
- Regulación cómoda integrada, ajuste y manejo muy sencillo; numerosas posibilidades de ampliación gracias al principio modular
- Sistema integrado de diagnóstico con interface para control remoto
- Apenas requiere mantenimiento lo que reduce los gastos de mantenimiento, gracias a la estructura sencilla y la posibilidad de abatir la carcasa de la caldera
- Ventajas financieras gracias a la conexión en cascada de varios aparatos = más económico que las calderas individuales verticales
- Funcionamiento en cascada en cara gas por conexión en chimenea
- La conexión en cascada permite ahorrar espacio, al tiempo que garantiza una seguridad operativa óptima dado que el funcionamiento calefactor continua funcionando aún en caso de fallar la caldera
- Posibilidad de montar sistemas de condensación de gas económicos y al mismo tiempo de alta calidad, saneado económico de chimenea
- Diseño moderno y evocador
- Agua caliente a discreción: Amplia oferta de acumuladores de acero inoxidable de alta calidad para acumulación de agua caliente y circuitos solares así como acumuladores de agua caliente esmaltados a precios interesantes con un volumen de acumulación entre 120 y 500 litros



El intercambiador térmico de acero inoxidable de máximo rendimiento así como el quemador ECONOX de premezclado y radiación con amplia modulación, que apenas requiere mantenimiento conforman la interesante serie de ProCon, que contribuye de manera ostensible al ahorro.



La sencilla estructura y la posibilidad de abatir el cuerpo de la caldera permiten ahorrar costes a la hora de realizar el mantenimiento.

# Datos técnicos

ProCon	Unidad	GWB 75 H			
Nº de identidad del producto		CE - 0085AT0424			
Categoría		II2ELL3P			
Peso de la caldera	kg	67			
Dimensiones (Al x An x Pr)	mm	750 x 750 x 370			
Volumen de agua caliente en caldera	l	8,2			
Conexiones del agua de calefacción		1 1/4", espeso con junta plana			
Conexión de gas		3/4", cónica			
Conexión humos/aire		DN 80 / 125			
Salida de aire condensador con junta		DN 20, 3/4" AG, espeso con junta plana			
Carga térmica nominal	kW	15,0 – 70,0			
Potencia térmica nominal 80/60 °C	kW	14,5 – 67,8			
Potencia térmica nominal 50/30 °C	kW	16,0 – 74,6			
Grado de eficiencia energética 40/30 °C	%	108,5			
Tipos de gas		Gas natural E (H)	Gas natural LL (L)	Gas propano/butano	
Inyectores-Ø	mm	15,0	15,0	10,0	
Contenido CO <sub>2</sub>	Vol.-%	9,0	9,0	11,0	
Corriente de condensación de gas	kg/h	117,8	117,8	108,6	
Presión de caudal en boquilla de condensación de gas	Pa	400	400	400	
Valor ph del agua de condensación		4...5,5			
Presión de conexión de gas					
	Min.	mbar	18,0	18,0	30,0
	Máx.	mbar	30,0	30,0	50,0
Máx. presión de conexión de gas, P <sub>imax</sub>	mbar	70			
Conexión eléctrica	V/Hz	230 / 50			
Potencia eléctrica, min./máx.	W	150 / 250			
Máx. presión operativa	bar	3,0			
Potencia caudal a Δt = 20 °C	l/h	2900			
Máx. temperatura de precalentado	°C	90			

Su especialista en calefacción le asesorará gustosamente: